

Wecryl Oberflächenschutzsystem OS 14

1. Allgemeines				
Hersteller/Vertreiber	WestWood Kunststofftechnik GmbH			
Systembezeichnung, Name des Oberflächenschutzsystems	Wecryl Oberflächenschutzsystem OS 14			
Anwendbarkeit für Verfahren gemäß Teil 1 Tabelle 5 und 6				
2. Komponenten des Oberflächenschutzsystems				
Produktname	Stoffart	Lieferform	Lagerdauer	Lagerbedingungen
Wecryl 821 (optional) (Untergrundverfestiger)	PMMA	Blecheimer	12 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 171 (Grundierung)	PMMA	Blecheimer	12 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 123 K (optional) (Rautiefenausgleich)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 279 (hwO)	PMMA	Blecheimer	12 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
WeVlies (optional) (Gewebeeinlage)	Kunstfaser	Rolle	-	vor Feuchtigkeit und Schmutz geschützt, trocken und liegend
Wecryl 333 (Verlaufmörtel)	PMMA + Sandgemisch	Blecheimer + Sack	12 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 337 (Verlaufmörtel Alternative)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 407 (Finish)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Füll-, Abstreustoffe				
Sicherheit/Ökologie/Arbeitsschutz/Entsorgung			siehe Sicherheitsdatenblätter	

Wecryl Oberflächenschutzsystem OS 14

3. Ausführung									
Vorbereiten der Unterlage - wenn erforderlich –									
<ul style="list-style-type: none"> Siehe Technischen Regel Teil 2 und DAfStb-RL SIB, Teil 3 Zusatzanforderungen (z. B. Rautiefe, Haftfestigkeit, Abreißfestigkeit) 									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Lfd. Nr.	Aufbau, System-/ Produktname	Mischungsverhältnis	Mindest-trocken-schichtdicke	Auftragsart	Mengen-zuschlag zur Gewähr-leistung der Mindest-trocken-schicht	Applikations-menge	Zugehöriger Stoffver-brauch zu Spalte 3	Maximal-trocken-schichtdicke	Mischen (Art/Dauer)
-	-	[GT]	[µm]	-	[kg/m ²]	[kg/m ²]	[kg/m ²]	[µm]	[min]
1	Wecryl 821	97/3	-	aufrollen, aufziehen	-	glatt: 0,2 – 0,5 feinsandig: 0,3 – 1,2	-	-	mit Rührwerk 2 Min.
1	Wecryl 171	97/3	-	aufrollen, aufziehen	-	glatt: 0,5 feinsandig: 0,8 rau: 1,0	-	-	mit Rührwerk 2 Min.
2	Wecryl 123 K (optional)	99/1	-	aufziehen	-	1,7 je mm	-	-	mit Rührwerk 3 Min.
3	Wecryl 279 +WeVlies	98/2	2000	aufgerollt eingelegt	0,3	2,7	2,4	-	mit Rührwerk 2 Min.
4	Wecryl 279	98/2	2000	aufgerollt	0,4	2,8	2,4	-	mit Rührwerk 2 Min.
5a	Wecryl 333	99/1	4000 (5 + 6)	aufziehen	-	5,0	5,0	-	mit Rührwerk 2 + 2 Min.
5b	Wecryl 337	99,4/0,6	4000 (5+6)	aufziehen	-	5,0	5,0	-	mit Rührwerk 2 Min.
6	Wecryl 407	98/2	4000 (5+6)	aufgerollt	-	glatt: 0,7 abgestreute Flächen: ca. 0,8	0,8	-	mit Rührwerk 2 Min.

Anschlüsse z. B. Stahl, nicht rostende Stähle, verzinkte Flächen, Kunststoffe, Nichteisenmetalle

Wecryl Oberflächenschutzsystem OS 14

10	11	12	13	14	15			16	17	
Gebinde- verarbeit- barkeit bei 10 °C ^a / 30 °C	Temp. der Unterlage und der Luft Min./max.	Relative Luftfeuchte Min./max.	Max. Feuch- tigkeitsgehalt der Unterlage M.-%	Wartezeiten bis regenfest bei 10 °C ^a / 30 °C	Wartezeiten bis nächste Schicht			Wartezeiten bis zur Prüfung der Abreißfestig- keit 10 °C ^a / 30 °C	Witterungs- schutz/ Nachbe- handlung	lfd. Nr.
					10 °C ^a min./ max.	30 °C min./ max.	Maßnahmen bei Über- schreitung der max. Angaben			
Min	°C	%		Std.	Std.	Std.		Tage		
15	U: +5 bis +30 L: +5 bis +30	≤ 90 %	trocken	0:30	0:45	0:45	-	1	-	1
15	U: +3 bis +40 L: +3 bis +35	≤ 90 %	trocken	0:30	0:45	0:45	-	1	-	1
12	U: 0 bis +30 L: 0 bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:30	1	1	-	1	-	2
15	U: +3 bis +40 L: -5 bis +35	≤ 90 %	trocken	0:45	1:30	1:30	-	1	-	3
15	U: +3 bis +40 L: -5 bis +35	≤ 90 %	trocken	0:45	1:30	1:30	-	1	-	4
15	U: +3 bis +50 L: +3 bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:30	1	1	-	1	-	5a
17	U: +3 bis +40 L: -5 bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:30	1	1	-	1	-	5b
15	U: +3 bis +40 L: -5 bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:45	1	1	-	1	-	6

^a Gegebenenfalls bei abweichender Mindest-Gebinde-Verarbeitungstemperatur ist diese anzugeben.

Sonstiges: