

Wecryl Oberflächenschutzsystem OS 11a

1. Allgemeines				
Hersteller/Vertreiber		WestWood Kunststofftechnik GmbH		
Systembezeichnung, Name des Oberflächenschutzsystems		WestWood Oberflächenschutzsystem OS 11a		
Anwendbarkeit für Verfahren gemäß Teil 1 Tabelle 5 und 6				
2. Komponenten des Oberflächenschutzsystems				
Produktname	Stoffart	Lieferform	Lagerdauer	Lagerbedingungen
Wecryl 821 (optional) (Untergrundverfestiger)	PMMA	Blecheimer	12 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 171 (Grundierung)	PMMA	Blecheimer	12 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 178 (Grundierung Alternative)	PMMA	Blecheimer	12 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 123 K (optional) (Rautiefenausgleich)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 271 (hwO Alternative)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 279 (hwO)	PMMA	Blecheimer	12 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 333 (Verlaufmörtel)	PMMA + Sandgemisch	Blecheimer + Sack	12 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 337 (Verlaufmörtel Alternative)	PMMA	Blecheimer	12 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 407 (Finish)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
WestWood Quarzsand 0,7 – 1,2 mm	Sand	Sack	-	trocken, Feuchtigkeit geschützt
Füll-, Abstreustoffe				
Sicherheit/Ökologie/Arbeitsschutz/Entsorgung			siehe Sicherheitsdatenblätter	

Wecryl Oberflächenschutzsystem OS 11a

3. Ausführung									
Vorbereiten der Unterlage - wenn erforderlich -									
<ul style="list-style-type: none"> • Siehe Technischen Regel Teil 2 und DAfStb-RL SIB, Teil 3 • Zusatzanforderungen (z. B. Rautiefe, Haftfestigkeit, Abreißfestigkeit) 									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Lfd. Nr.	Aufbau, System-/Produktname	Mischungsverhältnis	Mindest-trocken-schichtdicke	Auftragsart	Mengen-zuschlag zur Gewährleistung der Mindest-trocken-schicht	Applikations-menge	Zugehöriger Stoffver-brauch zu Spalte 3	Maximal-trocken-schichtdicke	Mischen (Art/Dauer)
-	-	[GT]	[µm]	-	[kg/m²]	[kg/m²]	[kg/m²]	[µm]	[min]
1	Wecryl 821	97/3		aufrollen, aufziehen		glatt: 0,2-0,5 feinsandig: 0,3 - 1,2			mit Rührwerk 2 Min.
2a	Wecryl 171	97/3		aufgezogen, aufgerollt		Glatt: 0,5 Feinsandig: 0,8 rau: 1,0			mit Rührwerk 2 Min.
2b	Wecryl 178	97/3		aufgerollt		glatt: 0,4 feinsandig: 0,5 rau: 0,8			mit Rührwerk 2 Min.
3	Wecryl 123 K	99/1		aufgezogen		1,7			mit Rührwerk 2 Min.
4a	Wecryl 271	98/2	2000	aufgezogen, aufgerollt		2,5	2,4		mit Rührwerk 2 Min.
4b	Wecryl 279	98/2	2000	aufgezogen, aufgerollt		2,8	2,4		mit Rührwerk 2 Min.
5a	Wecryl 333	99/1	2500 (5+6)	aufziehen	-	4,0	4,0	-	mit Rührwerk 2 + 2 Min.
5b	Wecryl 337	99,4/0,6	2500 (5+6)	aufziehen	-	4,0	4,0		
6	Wecryl 407	98/2	2500 (5+6)	aufziehen		0,8	0,6	-	mit Rührwerk 2 Min.

Wecryl Oberflächenschutzsystem OS 11a

10	11	12	13	14	15			16	17	
Gebinde- verarbeit- barkeit bei	Temp. der Unterlage und der Luft	Relative Luftfeuchte	Max. Feuch- tigkeitsgehalt der Unterlage M.-%	Wartezeiten bis regenfest bei	Wartezeiten bis nächste Schicht			Wartezeiten bis zur Prüfung der Abreißfestig- keit	Witterungs- schutz/ Nachbe- handlung	lfd. Nr.
10 °C ^a / 30 °C	Min./max.	Min./max.		10 °C ^a / 30 °C	10 °C ^a min./ max.	30 °C min./ max.	Maßnahmen bei Über- schreitung der max. Angaben	10 °C ^a / 30 °C		
Min	°C	%		Std.	Std.	Std.		Tage		
15	U: +5 bis +30 L: +5 bis +30	≤ 90%	trocken	0:30	0:45	0:45	-	1	-	1
15	U: +3 bis +40 L: +3 bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:30	0:45	0:45	-	1	-	2
10	U: +3 bis +50 L: +3 bis +35	≤ 90 %	trocken oder mattfeucht	0:30	0:30	0:30	-	1	-	2b
12	U: 0 bis +30 L: + bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:30	1	1	-	1	-	3
15	U: +3 bis +40 L: -5 bis +35	≤ 90 %	trocken	0:30	1	1	-	1	-	4a
15	U: +3 bis +40 L: -5 bis +35	≤ 90 %	trocken	0:45	1,5	1,5	-	1	-	4b
15	U: +3 bis +50 L: +3 bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:30	1	1	-	1	-	5
15	U: +3 bis +40 L: -5 bis +35	≤ 90%	trocken und eisfrei	0:30	1	1	-	1	-	6

^a Gegebenenfalls bei abweichender Mindest-Gebinde-Verarbeitungstemperatur ist diese anzugeben.

Sonstiges: