

Wecryl Oberflächenschutzsystem OS 10 – 2.0

1. Allgemeines				
Hersteller/Vertreiber	WestWood Kunststofftechnik GmbH			
Systembezeichnung, Name des Oberflächenschutzsystems	Wecryl Oberflächenschutzsystem OS 10 – 2.0			
Anwendbarkeit für Verfahren gemäß Teil 1 Tabelle 5 und 6				
2. Komponenten des Oberflächenschutzsystems				
Produktname	Stoffart	Lieferform	Lagerdauer	Lagerbedingungen
Wecryl 821 (optional)	PMMA	Blecheimer	12 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 171	PMMA	Blecheimer	12 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 123 K (optional)	PMMA	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 279	PMMA	Blecheimer	12 Monate	Kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
WeVlies	Kunstfaser	Rolle	-	vor Feuchtigkeit und Schmutz geschützt, trocken und liegend
Wecryl 419 (Variante A)	PMMA	Blecheimer	12 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 413 (Variante B)	PMMA	Blecheimer	12 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 333 (Variante C, D)	PMMA + Sandgemisch	Blecheimer + Sack	12 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 488 (Variante E)	PMMA	Blecheimer	12 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Wecryl 402 (Variante F)	PMMA	Blecheimer	12 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen
Füll-, Abstreustoffe				
Sicherheit/Ökologie/Arbeitsschutz/Entsorgung			siehe Sicherheitsdatenblätter	

Wecryl Oberflächenschutzsystem OS 10 – 2.0

3. Ausführung									
Vorbereiten der Unterlage - wenn erforderlich –									
<ul style="list-style-type: none"> • Siehe Technischen Regel Teil 2 und DAfStb-RL SIB, Teil 3 • Zusatzanforderungen (z. B. Rautiefe, Haftfestigkeit, Abreißfestigkeit) 									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Lfd. Nr.	Aufbau, System-/ Produktname	Mischungsverhältnis	Mindest-trocken-schichtdicke	Auftragsart	Mengen-zuschlag zur Gewährleistung der Mindest-trocken-schicht	Applikations-menge	Zugehöriger Stoffver-brauch zu Spalte 3	Maximal-trocken-schichtdicke	Mischen (Art/Dauer)
-	-	[GT]	[µm]	-	[kg/m ²]	[kg/m ²]	[kg/m ²]	[µm]	[min]
1	Wecryl 821	97/3	-	aufrollen, aufziehen	-	glatt: 0,2 – 0,5 feinsandig: 0,3 – 1,2	-	-	mit Rührwerk 2 Min.
1	Wecryl 171	97/3	-	aufrollen, aufziehen	-	glatt: 0,5 feinsandig: 0,8 rau: 1,0	-	-	mit Rührwerk 2 Min.
2	Wecryl 123K (optional)	99/1	-	aufziehen	-	1,7 je mm	-	-	mit Rührwerk 3 Min.
3	Wecryl 279 +WeVlies	98/2	2000	aufgerollt eingelegt	0,3	2,7	2,4	-	mit Rührwerk 2 Min.
4	Wecryl 279	98/2	2000	aufgerollt	0,4	2,8	2,4	-	mit Rührwerk 2 Min.
5	Wecryl 410 (Variante A)	98/2	-	aufziehen	-	3,5	-	-	mit Rührwerk 2 Min.
6	Wecryl 419 (Variante B)	98/2	-	aufziehen	-	3,5	-	-	mit Rührwerk 2 Min.
7	Wecryl 413 (Variante C)	98/2	-	aufziehen	-	6	-	-	mit Rührwerk 2 Min.
8	Wecryl 333 (Variante D, E)	99/1	-	aufziehen	-	4	-	-	mit Rührwerk 2 + 2 Min.
9	Wecryl 488 (Variante D)	98/2	-	aufgerollt	-	glatt: 0,6 abgestreute Flächen: ca. 0,7	-	-	mit Rührwerk 2 Min.
10	Wecryl 402 (Variante E)	98/2	-	aufgerollt	-	glatt: 0,6 abgestreute Flächen: ca. 0,7	-	-	mit Rührwerk 2 Min.

Anschlüsse z. B. Stahl, nicht rostende Stähle, verzinkte Flächen, Kunststoffe, Nichteisenmetalle

Wecryl Oberflächenschutzsystem OS 10 – 2.0

10	11	12	13	14	15			16	17	
Gebinde- verarbeit- barkeit bei 10 °C ^a / 30 °C	Temp. der Unterlage und der Luft Min./max.	Relative Luftfeuchte Min./max.	Max. Feuch- tigkeitsgehalt der Unterlage M.-%	Wartezeiten bis regenfest bei 10 °C ^a / 30 °C	Wartezeiten bis nächste Schicht			Wartezeiten bis zur Prüfung der Abreiß- festigkeit 10 °C ^a / 30 °C	Witterungs- schutz/ Nachbe- handlung	lfd. Nr.
					10 °C ^a min./ max.	30 °C min./ max.	Maßnahmen bei Über- schreitung der max. Angaben			
Min	°C	%		Std.	Std.	Std.		Tage		
15	U: +5 bis +30 L: +5 bis +30	≤ 90 %	trocken	0:30	0:45	0:45	-	1	-	1
15	U: +3 bis +40 L: +3 bis +35	≤ 90 %	trocken	0:30	0:45	0:45	-	1	-	1
12	U: 0 bis +30 L: 0 bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:30	1	1	-	1	-	2
15	U: +3 bis +40 L: -5 bis +35	≤ 90 %	trocken	0:45	1:30	1:30	-	1	-	3
15	U: +3 bis +40 L: -5 bis +35	≤ 90 %	trocken	0:45	1:30	1:30	-	1	-	4
10	U: -5 bis +40 L: -10 bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:30	0:45	0:45	-	1	-	5
12	U: +3 bis +42 L: -5 bis +42	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:30	0:45	0:45	-	1	-	6
12	U: -5 bis +40 L: -10 bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:30	0:45	0:45	-	1	-	7
15	U: +3 bis +50 L: +3 bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:30	1	1	-	1	-	8
15	U: +3 bis +40 L: -5 bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:45	1	1	-	1	-	9
15	U: +3 bis +40 L: -5 bis +35	≤ 90 %	trocken, eisfrei	0:45	1	1	-	1	-	10

^a Gegebenenfalls bei abweichender Mindest-Gebinde-Verarbeitungstemperatur ist diese anzugeben.

Sonstiges: