

Wecryl Oberflächenschutzsystem OS 8 Dickschichtsystem

1. Allgemeines									
Hersteller/Vertreiber	WestWood Kunststofftechnik GmbH								
Systembezeichnung, Name des Oberflächenschutzsystems	Wecryl Oberflächenschutzsystem OS8 Dickschichtsystem								
Anwendbarkeit für Verfahren gemäß Teil 1 Tabelle 5 und 6									
2. Komponenten des Oberflächenschutzsystems									
Produktname	Stoffart	Lieferform	Lagerdauer	Lagerbedingungen					
Wecryl 821 (optional)	PMMA	Blecheimer	12 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen					
Wecryl 171	PMMA	Blecheimer	12 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen					
Wecryl 178 (alternativ)	PMMA	Blecheimer	12 Monate	Kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen					
Wecryl 123 K (optional)	PMMA-Sandgemisch Vorkonfektionierte Kratzspachtelung	Blecheimer	6 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen					
Wecryl 419	PMMA	Blecheimer	12 Monate	kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen					
Füll- und Abstreustoffe									
Sicherheit/Ökologie/Arbeitsschutz/Entsorgung					siehe Sicherheitsdatenblätter				
3. Ausführung									
Vorbereiten der Unterlage - wenn erforderlich -									
<ul style="list-style-type: none"> • Siehe Technischen Regel Teil 2 und DAfStb-RL SIB, Teil 3 • Zusatzanforderungen (z. B. Rautiefe, Haftfestigkeit, Abreißfestigkeit) 									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Lfd. Nr.	Aufbau, System-/Produktname	Mischungsverhältnis	Mindest-trockenschichtdicke	Auftragsart	Mengen-zuschlag zur Gewährleistung der Mindest-trockenschicht	Applikationsmenge	Zugehöriger Stoffverbrauch zu Spalte 3	Maximal-trockenschichtdicke	Mischen (Art/Dauer)
-	-	[GT]	[µm]	-	[kg/m ²]	[kg/m ²]	[kg/m ²]	[µm]	[min]
1	Wecryl 821	97/3	-	aufrollen, aufziehen	-	glatt: 0,2-0,5 Feinsandig: 0,3 – 1,2	*1	-	Mit Rührwerk 2 Min.
2	Wecryl 171	98/2	600	aufrollen, aufziehen	-	glatt: 0,4 feinsandig: 0,5 rau: 0,8	0,6	-	Mit Rührwerk 4 Min.
2b	Wecryl 178	97/3	600	aufrollen	-	glatt: 0,4 feinsandig: 0,5 rau: 0,8	0,5	-	Mit Rührwerk 2 Min.
3	Wecryl 123 K	99/1	-	aufziehen	-	1,7 je mm	*2	-	Mit Rührwerk 2 Min.
4	Wecryl 419	98/2	1900	aufziehen	-	3,5	3,5	-	Mit Rührwerk 4 Min.
*1 je nach Untergrund kann der Verbrauch von 0,3 – 1,2 kg/m ² variieren									
*2 Verbrauch richtet sich nach Rautiefe									

Wecryl Oberflächenschutzsystem OS 8 Dickschichtsystem

10	11	12	13	14	15			16	17	
Gebinde- verarbeit- barkeit bei 10 °C ^a / 30 °C	Temp. der Unterlage und der Luft Min./max.	Relative Luftfeuchte Min./max.	Max. Feuch- tigkeitsgehalt der Unterlage M.-%	Wartezeiten bis regenfest bei 10 °C ^a / 30 °C	Wartezeiten bis nächste Schicht			Wartezeiten bis zur Prüfung der Abreißfestig- keit 10 °C ^a / 30 °C	Witterungs- schutz/ Nach- behandlung	Ifd. Nr.
					10 °C ^a min./ max.	30 °C min./ max.	Maßnahmen bei Über- schreitung der max. Angaben			
Min	°C	%		Std.	Std.	Std.		Tage		
15	U: +5 bis +30 L: +5 bis +30	≤ 90%	trocken	0:30	0:45	0:45	-	1	-	1
15	U: +3 bis +40 L: +3 bis +35	≤ 90%	trocken, eisfrei	0:30	0:45	0:45	-	1	-	2
10	U: +3 bis +50 L: +3 bis +35	≤ 90%	trocken oder mattfeucht	0:30	0:30	0:30	-	1	-	2b
12	U: 0 bis +30 L: 0 bis +35	≤ 90%	trocken, eisfrei	0:30	1	1	-	1	-	3
12	U: +3 bis +42 L: -5 bis +42	≤ 90%	trocken, eisfrei	0:30	0:45	0:45	-	1	-	4

^a Gegebenenfalls bei abweichender Mindest-Gebinde-Verarbeitungstemperatur ist diese anzugeben.