

## Wecryl 890

### Tack Harz für Gussasphalt



#### Kurzbeschreibung

Wecryl 890 ist ein Haftvermittler, der einen Verbund zwischen WestWood PMMA-Abdichtungssystemen und einer Nuttschicht aus Gussasphalt herstellt. Wecryl 890 ist eine Systemkomponente aus dem Wecryl Abdichtungssystem unter Asphalt.

#### Material

2-komponentiges und schnellhärtendes Reaktionsharz auf Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA)

#### Eigenschaften und Vorteile

- steigert die Schubfestigkeit zwischen Wecryl Abdichtungen und Gussasphalt
- schützt die Abdichtung vor Baustellenverkehr
- leichte und schnelle Verarbeitung
- schnelle Aushärtung

#### Einsatzbereiche

Brückenbeläge auf Beton mit einer Dichtungsschicht aus Flüssigkunststoff gemäß der ZTV-ING TL/TP-BEL-B 3 (Fassung 1995) sowie Abdichtungen von befahrbaren Verkehrsflächen aus Beton im Sinne der DIN 18532-6. Des Weiteren ist die Verwendbarkeit nach der EAD 030675-00-0107 „Liquid applied bridge deck waterproofing kits“ (ehemals ETAG 033) gegeben. Wecryl 890 ist ein Haftvermittler, der das Verbundverhalten zwischen der PMMA-Abdichtung und der Nuttschicht aus Gussasphalt steigert.

#### Standard-Farbtone

- Grünlich

#### Lieferform

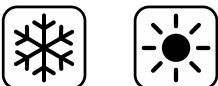


Sommer:		Winter:	
10,00 kg	Wecryl 890	10,00 kg	Wecryl 890
<u>0,20 kg</u>	Wekat 900	<u>0,40 kg</u>	Wekat 900
10,20 kg		10,40 kg	

#### Lagerung

Die Produkte in der Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen lagern. Ungeöffnet sind sie ab Lieferdatum mind. 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Die Gebinde nach Teilentnahme wieder luftdicht verschließen.

#### Verarbeitungsbedingungen



#### Temperaturen

Die Verarbeitung kann innerhalb der folgenden Temperaturbereiche erfolgen.

Produkt	Temperaturbereich, in °C		
	Luft	Untergrund*	Material
Wecryl 890 Tack Harz	+3 bis +35	+3 bis +40*	+3 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

## Wecryl 890

Tack Harz für Gussasphalt

### Raktionszeiten und Katalysatordosierung

#### Feuchtigkeit

Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit  $\leq 90\%$  vorherrschen.  
Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken sein.  
Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.

	Wecryl 890 (bei 20 °C)
Trocknungszeit	ca. 60 Min.
regenfest	ca. 60 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 65 Min.

Mit zunehmenden Temperaturen verkürzen sich die Aushärtungszeiten und bei sinkenden Temperaturen verlängern sich die Aushärtungszeiten entsprechend.

Produkt	Untergrundtemperatur in °C; Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)									
	-5	+3	+5	+10	+15	+20	+25	+30	+35	+40
Wecryl 890	-	4%	4%	4%	2%	2%	2%	1%	1%	-

### Verbräuche

ca. 0,40 kg/m<sup>2</sup>

### Technische Daten

Dichte: 0,96 g/cm<sup>3</sup>

### Produktverarbeitung



#### Verarbeitungsgeräte /-werkzeuge

Produktanmischung mit:

- Rührgerät mit Doppelflügelrührkopf

Produktauftrag mit:

- Zahn-Gummirakel (2 mm)
- Fellrolle

#### Mischen

Zu Beginn den Inhalt des Eimers gründlich aufrühren.

#### Auftrag

Wecryl 890 wird mit dem Zahn-Gummirakel aufgetragen oder mit der Rolle gleichmäßig und filmbildend aufgerollt.  
Pfützenbildung ist zu vermeiden.

### Reinigung

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit (ca. 10 Min.) gründlich mit WestWood Reiniger gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge erst wieder nach vollständiger Verdunstung des Reinigers einsetzen.



Produktinformation

## Wecryl 890

Tack Harz für Gussasphalt

### **Gefahrenhinweis und Sicherheitsratschläge**

### **Allgemeiner Hinweis**

Es sind die Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Produkte zu beachten.

Die vorstehenden Informationen, insbesondere jene zur Anwendung der Produkte, beruhen auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen und Bedingungen am Objekt machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Gültigkeit hat nur das Dokument in seiner neuesten Fassung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Stand: 01.11.2025